

# TITGEMEYER<sup>GTO</sup>

*YOUR SOLUTION*

- **LSC 6010** Hydraulische Einpressanlage
- LSC 7010** Einpresseinheit C-Bügel
- HA 200** Hydraulikeinheit



# LSC 6010 Hydraulische Einpressanlage

## LSC 7010 Einpresseinheit C-Bügel

### HA 200 Hydraulikeinheit

#### Hydraulische Einpressanlage LSC 6010

Die hydraulische Einpressanlage LSC 6010 dient dem optimalen, prozesssicheren Fügen von Einpressbefestigern. Hochwertige Komponenten garantieren eine dauerhafte Zuverlässigkeit und einfache Wartung. Mit der hohen Einpresskraft von 60 kN können alle gängigen Einpressbefestiger verarbeitet werden. Das Modell LSC 7010 inkl. HA200 und umfangreiches Zubehör garantieren weitere praktikable und wirtschaftliche Möglichkeiten der Metallverarbeitung, wie z. B. das Clinchen, Rändern oder Abkanten.

#### Vorteile auf einen Blick

- Kontinuierliche Einstellung der Einpresskraft
- Elektronisches und mechanisches Sicherheitssystem
- Das mechanische Sicherheitssystem erlaubt die Verarbeitung von nichtleitenden Werkstücken
- Betrieb erfolgt an üblichem Stromnetz (400V)
- Einfache Handhabung und kurze Umrüstzeiten
- Geringer Wartungs- und Servicebedarf
- Hervorragendes Preis- / Leistungsverhältnis

#### Hydraulische Einpressanlage LSC 6010

Artikel-Nr. 463 300 000

#### Technische Daten

Höhe:	1950 mm
Breite:	725 mm
Tiefe:	1040 mm
Gewicht:	450 kg
Max. Presskraft:	60 kN
Überhang:	420 mm
Betriebshub:	200 mm
Nennspannung:	3/N/PE 400/230V AC
Nennschwingungszahl:	50 Hz
Nennstrom:	max. 4,0 A
Leistung:	1,5 kW
Zykluszeit:	2,5 bis 5,2 sec. (nach Hub)

#### Zubehör

Tisch, verstellbar, für LSC 6010 / LSC 7010

Artikel-Nr. 463 300 026



**LSC 6010** Hydraulische Einpressanlage  
**LSC 7010** Einpresseinheit C-Bügel  
**HA 200** Hydraulikeinheit

**Einpresseinheit C-Bügel LSC 7010**  
**Artikel-Nr. 463 300 201**

**Technische Daten**

Höhe:	1897 mm
Breite:	812 mm
Tiefe:	1000 mm
Gewicht:	250 kg
Max. Presskraft:	70 kN
Überhang:	520 mm
Betriebshub:	130 mm

**Hydraulikeinheit HA 200**  
**Artikel-Nr. 463 300 200**

**Technische Daten**

Höhe:	845 mm
Breite:	515 mm
Tiefe:	670 mm
Gewicht:	110 kg
Max. Druck:	220 bar
Nennspannung:	3/N/PE 400/230V AC
Nennschwingungszahl:	50 Hz
Nennstrom:	max. 4,0 A
Leistung:	1,5 kW

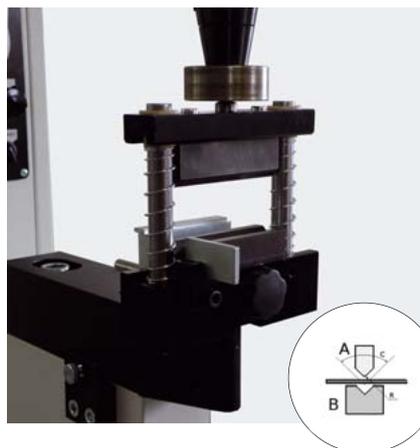


**Weitere Möglichkeiten der LSC 7010:**



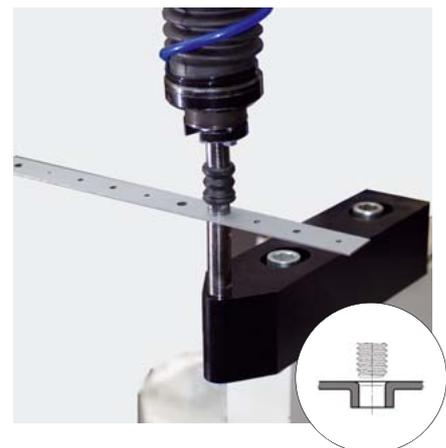
**Clinching / Metaljoining:**

Diese Methode ersetzt das klassische Punktschweißen dünner Bleche.



**Blechbiegen / Abkanten:**

Die Vorrichtung ermöglicht ein einfaches Biegen und Abkanten von dünnen Blechen bis zu einer Breite von 80 mm und bis zu einer Dicke von 2 – 3 mm je nach Material. Darüber hinaus ist diese Vorrichtung mit einem Seiten- und Endanschlag versehen. Je nach Anforderung kann diese auf 9 – 70 mm eingestellt werden.



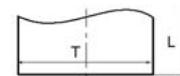
**Rändern:**

Diese Technologie dient zur Vergrößerung der Fläche beim Gewindeschneiden in dünne Bleche mit einer Dicke von 0,8 – 2 mm.

**LSC 6010** Hydraulische Einpressanlage  
**LSC 7010** Einpresseinheit C-Bügel  
**HA 200** Hydraulikeinheit

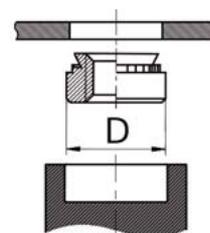
**PRESSTI® Stempel**

Größe	T	L	Gewicht ca. [kg/Stück]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
	[mm]	[mm]			
lang	16	68	0,3	VI00001418	<b>463 300 001</b>
kurz	16	34	0,3	VI00001417	<b>463 300 002</b>
weit	50	32	0,4	VI00001666	<b>463 300 003</b>



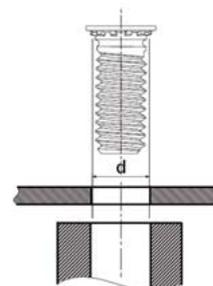
**PRESSTI® Matrize für Einpressmuttern**

Gewinde	D	Gewicht ca. [kg/Stück]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
	[mm]			
M 2 / M 2,5 / M 3	6,3	0,3	VI00001426	<b>463 300 004</b>
M 4	7,9	0,3	VI00001428	<b>463 300 005</b>
M 5	8,7	0,3	VI00001429	<b>463 300 006</b>
M 6	11,05	0,3	VI00001430	<b>463 300 007</b>
M 8	12,65	0,3	VI00001431	<b>463 300 008</b>
M 10	17,35	0,3	VI00001432	<b>463 300 009</b>



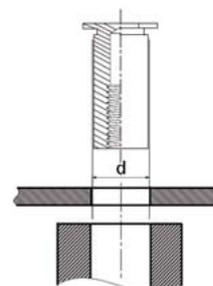
**PRESSTI® Matrize für Einpressbolzen**

Gewinde	D	Gewicht ca. [kg/Stück]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
	[mm]			
M 2,5	2,5	0,3	VI00001419	<b>463 300 010</b>
M 3	3,0	0,3	VI00001420	<b>463 300 011</b>
M 4	4,0	0,3	VI00001421	<b>463 300 012</b>
M 5	5,0	0,3	VI00001422	<b>463 300 013</b>
M 6	6,0	0,3	VI00001423	<b>463 300 014</b>
M 8	8,0	0,3	VI00001424	<b>463 300 015</b>
M 10	10,0	0,3	VI00001425	<b>463 300 016</b>



**PRESSTI® Matrize für Einpressbuchsen**

Gewinde	D	Gewicht ca. [kg/Stück]	Bezeichnung	Artikel-Nr.
	[mm]			
M 2 – M 3	4,2	0,3	VI00001421	<b>463 300 012</b>
M 3	5,4	0,3	VI00001422	<b>463 300 013</b>
M 4 – M 5	7,2	0,3	VI00001441	<b>463 300 019</b>



**Gebr. TITGEMEYER GmbH & Co. KG**  
Hannoversche Straße 97  
(Navigation: Hettlicher Masch 2)  
49084 Osnabrück, Germany  
Postfach 4320  
49033 Osnabrück, Germany  
Telefon: +49 (0)5 41/58 22-0  
Telefax: +49 (0)5 41/58 22-491  
E-Mail: [vertrieb-b@titgemeyer.de](mailto:vertrieb-b@titgemeyer.de)  
[www.titgemeyer.de](http://www.titgemeyer.de)