

RL-2 Serie

Werkzeuge für Blindniete,
und Schließringbolzen-Systeme



Inhalt

04

Die neue
RL-2 Serie



10

RL20-2
für Blindniete



12

RL60-2
für Blindniete und
hochfeste Blindniete



14

RL75-2
für hochfeste Blindniete und
Schließringbolzen



Titgemeyer Tools & Automation

Titgemeyer Tools & Automation wurde 1994 unter dem Namen RIVETEC im tschechischen Albrechtice gegründet. Seit dem Jahr 2000 gehört das Unternehmen zur Titgemeyer Group und hat jetzt seinen Firmensitz in Pisek. Das Unternehmen entwickelt, produziert und vertreibt professionelle Nietwerkzeuge für alle Arten von Nieten und Nietanwendungen – auch mit Prozesskontrolle. Zudem konstruiert und fertigt Titgemeyer Tools & Automation kundenspezifische Sondermaschinen, Montagelinien und Automatisierungslösungen.



Wir präsentieren eine neue Reihe von pneumatisch-hydraulischen Nietwerkzeugen

Die leistungsstarke RL-Werkzeugserie hat sich im Handwerk sowie in Industriebetrieben gleichermaßen bewährt. Sie überzeugt durch ihre große Bandbreite an sehr unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten. Im Arbeitsalltag – selbst unter härtesten Bedingungen – beweisen die Werkzeuge Ausdauer, Zuverlässigkeit und Robustheit.

Die neue Werkzeugserie basiert auf den Grundlagen ihrer Vorgänger, aber die Geräte erhielten völlig neue Funktionskomponenten – dank dieser Änderungen konnten wir ein neues wettbewerbsfähiges Werkzeug schaffen, das sich durch viele Verbesserungen auszeichnet.

Stark

Hohe Nietkräfte

Unter Beibehaltung der kompakten Abmessungen ist es uns gelungen, die Nietkraft unserer Werkzeuge der RL-2 Serie zu erhöhen. Durch die Erhöhung der Festigkeit und die Reduzierung des Gewichts bieten wir sehr leistungsstarke pneumatisch-hydraulische Nietwerkzeuge mit großen Leistungsreserven für ihre Anwendungen.



Niedriges Gewicht

Jedes Gerät hat im Vergleich zu seinem Vorgänger einen drastischen Gewichtsverlust erfahren.

Robuste Konstruktion

Die neuen, professionellen RL-2 Werkzeuge sind so gefertigt, dass sie dem harten Einsatz in allen Produktionslinien standhalten.

Hohe Verarbeitungsqualität

Dank unserer langjährigen Erfahrung in der Herstellung von Nietwerkzeugen können wir unseren Kunden Werkzeuge liefern, die sich auf einem hohen Niveau zuverlässiger Verarbeitungsqualität befinden.

Vorteile auf einen Blick

- Geringes Gewicht
- Große Nietkraft
- Hohe Setzgeschwindigkeit
- Verbesserte Ergonomie
- Besserer Schwerpunkt
- Gute Manövrierfähigkeit
- Geringe Geräuschbelastung
- Verbesserte Wirtschaftlichkeit
- Einfache Wartung
- Sehr gute Verarbeitungsqualität
- Robuste Konstruktion
- Leichte Handhabung
- Reichhaltiges Zubehör
- Gummischutz an der Unterseite
- Einfache Bedienung und geringe Wartungsanforderungen
- Zuverlässig und praxiserprobt
- ISO 9001-zertifiziert
- CE-Siegel



Effizient

Verbesserte Wirtschaftlichkeit

Die neuen RL-2 Blindnietwerkzeuge (RL20-2 und RL60-2) sind jetzt serienmäßig mit einer separaten Taste zur Aktivierung der Luftabsaugung ausgestattet. Dadurch wird die Wirtschaftlichkeit drastisch verbessert, da die Luftabsaugung nur aktiviert wird, wenn das Werkzeug im Einsatz ist.



Einfaches Handling

Die Bedienung ist einfach und leicht. Selbstverständlich ist die Halterung für die Montage des Balancers erhalten geblieben und wird mit jedem Werkzeug mitgeliefert.

Kompatibles Zubehör

Die Kompatibilität der meisten Zubehörteile zwischen dem neuen Werkzeug und seinen Vorgängern erleichtert den Wechsel von alten zu neuen Werkzeugtypen.

Eine Vielzahl an Zubehör

Aufgrund unseres Zubehörsortiments können die meisten Anwendungen mit den Werkzeugen durchgeführt werden.





Vorteile auf einen Blick

- Geringes Gewicht
- Große Nietkraft
- Hohe Setzgeschwindigkeit
- Verbesserte Ergonomie
- Besserer Schwerpunkt
- Gute Manövrierfähigkeit
- Geringe Geräuschbelastung
- Verbesserte Wirtschaftlichkeit
- Einfache Wartung
- Sehr gute Verarbeitungsqualität
- Robuste Konstruktion
- Leichte Handhabung
- Reichhaltiges Zubehör
- Gummischutz an der Unterseite
- Einfache Bedienung und geringe Wartungsanforderungen
- Zuverlässig und praxiserprobt
- ISO 9001-zertifiziert
- CE-Siegel



Schützender Gummiboden

Die neuen Werkzeuge haben einen Schutzgummi an der Unterseite des Werkzeugs. Dieser Gummi schützt das Werkzeug vor Stößen.

Einfache Wartung

Bei der Entwicklung der neuen RL-2 Werkzeuge bestand unsere Vision darin, die Werkzeugpflege so einfach wie möglich zu gestalten. Der Ansatz war, so viele Elemente wie möglich zu vereinfachen, um die Demontage und Montage des Werkzeugs und der Komponenten zu beschleunigen.

Nun sind für einige Wartungsschritte nicht einmal Werkzeuge erforderlich.

Einfaches Nachfüllen von Öl

Neu ist auch die verbesserte Platzierung des Öleinfüllbolzens, der von der unteren Rückseite des Griffs an die Oberseite des Geräts verlegt wurde. Diese neue Position ist ideal, um das Nachfüllen von Öl und die Entlüftung des Hydrauliksystems zu erleichtern, während das Gerät auf der Werkbank steht.



Schnell

Schnellere Nietzyklen

Mit Hilfe eines innovativen Nietsystems konnte die Geschwindigkeit der aktuellen RL-Serie um 30 Prozent gesteigert werden.

Der gesamte Nietzyklus dauert jetzt nur ca. 1 Sekunde.

Automatischer Nietzyklus

Die gesamte Produktlinie ist mit einem automatischen, vollständigen Nietzyklus ausgestattet. Nach Betätigung des Auslösers wird ein kompletter Nietzyklus durchgeführt.



Höhere Beweglichkeit

Die Manövrierfähigkeit des Geräts wurde erheblich verbessert. Der Luftanschluss wurde in die hintere Mitte des Geräts verlegt. Durch die Verlegung des Anschlusses können nun sowohl Links- als auch Rechtshänder das Gerät voll umfänglich benutzen.

Ergonomisch

Verbesserte Ergonomie

Die Handhabung und Ergonomie des Werkzeugs wurde wesentlich verbessert. Es ist gelungen, den Abzug zum Starten des Nietvorgangs zu erneuern. Der neue Abzug ist weicher zu betätigen und daher viel benutzerfreundlicher als der vorherige.

Höherliegender Schwerpunkt

Der Schwerpunkt und die allgemeine Manövrierfähigkeit des Werkzeugs wurden verbessert. Der Schwerpunkt wurde dorthin verlagert, wo er hingehört - vom unteren Bereich in die Mitte des Werkzeugs. Jetzt sind alle neuen Werkzeuge einfacher und viel bequemer zu handhaben. Das Handgelenk wird entlastet.



Beste Beratung



Unsere Beratung für Ihr perfektes Ergebnis

Seit mehr als 100 Jahren steht unser Unternehmen für qualifizierte Beratung und erstklassigen Service.



Technischer Support

Wir bieten unseren Kunden umfassenden technischen Support - von Beratung, Analyse spezifischer Anforderungen, Implementierung und Schulung von BedienerInnen und Wartung ist alles dabei.

Auch die beste Technik kommt einmal in die Jahre. Und damit wir schnell erkennen können, wann es soweit ist, profitieren unsere Kunden von unserem fachgerechten Wartungs- und Reparatur-Service in unserer hauseigenen Werkstatt.

Unsere Ersatzwerkzeuge für Ihre durchgehende Produktion

Sie möchten Ihr Werkzeug zu uns in die Reparatur oder zur Wartung geben und brauchen Ersatz? Kein Problem. Bei Bedarf leihen wir Ihnen ein Ersatzwerkzeug aus unserem Service-Pool.

Unser Service für Sie, damit Ihre Arbeit nahtlos weitergehen kann.

Vorteile auf einen Blick

- Geringes Gewicht
- Große Nietkraft
- Hohe Setzgeschwindigkeit
- Verbesserte Ergonomie
- Besserer Schwerpunkt
- Gute Manövrierfähigkeit
- Geringe Geräuschbelastung
- Verbesserte Wirtschaftlichkeit
- Einfache Wartung
- Sehr gute Verarbeitungsqualität
- Robuste Konstruktion
- Leichte Handhabung
- Reichhaltiges Zubehör
- Gummischutz an der Unterseite
- Einfache Bedienung und geringe Wartungsanforderungen
- Zuverlässig und praxiserprobt
- ISO 9001-zertifiziert
- CE-Siegel

Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gerne.

RL20-2

Hohe Setzgeschwindigkeit und großer Arbeitshub

Das RL20-2 ist ein pneumatisch-hydraulisches Nietwerkzeug zur Verarbeitung von Blindniete von 2,4 mm bis 5,0 mm Durchmesser. Es ist ein echtes Leichtgewicht, das gut in der Hand liegt. Die Setzgeschwindigkeit liegt unter einer Sekunde. Das RL20-2 hat einen Arbeitshub von 19 mm und eine Setzkraft von 11,9 kN bei 6 bar. Es ist zuverlässig, leise und einfach zu handhaben. Ein Werkzeug für den handwerklichen Einsatz - stark, schnell, effizient.



Vorteile auf einen Blick

- Hohe Setzgeschwindigkeit
- Nietzyklus schneller als 1 Sekunde
- Wirtschaftlicher Luftverbrauch durch separaten Auslöser für die Luftabsaugung
- Einfache Bedienung
- Wartungsfreundlich
- Geringes Gewicht
- Ausgewogener Druckpunkt am Auslöser
- Werkzeugschwerpunkt liegt in der Werkzeugmitte
- Ergonomischer Griff
- Luftanschluss an der Rückseite des Werkzeugs
- Einhängenvorrichtung für Balancer
- Werkzeuglose Demontage der Zugeinheit
- Sicherheitsüberdruckventil im Werkzeug
- Nietdornbehälter mit Schnellverschluss

RL20-2

Pneumatisch-hydraulisches Nietwerkzeug zur Verarbeitung von Blindniete von 2,4 mm bis 5,0 mm

Technische Daten

Gewicht (je nach Ausführung):	1,4 kg
Abmessungen (HxL):	269 x 277 mm
Blindnietdurchmesser	2,4 - 5 mm, max. Ø des Nietdorns 4 mm
Zugkraft:	11,9 kN / 6 bar
Arbeitshub:	19 mm
Geschwindigkeit des Nietzyklus:	0,9 s (ohne Niet)
Luftverbrauch für 1 Niet:	2,7 l
Geräuschpegel:	86,5 dB
Betriebsdruck:	6 bar
Druckluftanschluss:	6 mm, (G1/4")
Hydrauliköl-Norm:	ISO HN 32
Hydrauliköl Beispiel:	OH-HM 32
Schmierstoffnorm:	ISO XCCHB-2
Schmierstoff-Beispiel:	LV2EP

Lieferumfang

Nietwerkzeug RL20-2
 Mundstücke: 2,4 mm; 3,0 / 3,2 mm; 4,0 mm; 4,8 / 5,0 mm
 Öl-Nachfüllset
 Luftanschluss
 Bedienungsanleitung
Artikel-Nr. 431 450 700

Arbeitsbereich

Niet-Ø [mm]	2,4**	3,0/3,2	4,0	4,8/5,0	6,0	6,4
Aluminium, Kupfer, Messing	•	•	•	•		
Stahl	•	•	•	•		
Edelstahl	•	•	•	•*		

* Abhängig vom Niettyp

** Nicht für Becher-Blindniete geeignet.



RL60-2

Für alle Fälle

Das Blindnietwerkzeug RL60-2 verarbeitet nicht nur Standard- und Becher-Blindniete, sondern auch hochfeste Spezial-Blindniete mit besonderer Klemmwirkung. Mit einem Arbeitshub von 27 mm und einer Setzkraft von 17,9 kN bei 6 bar ist das RL60-2 ein leistungsstarker Allrounder. Der Nietzyklus liegt bei ca. einer Sekunde. Das pneumatisch-hydraulische Nietwerkzeug garantiert sicheres Arbeiten und ist flexibel in Werkstatt und Industrie einsetzbar - stark, schnell, effizient.



Vorteile auf einen Blick

- Hohe Setzgeschwindigkeit
- Nietzyklus ca. 1 Sekunde
- Wirtschaftlicher Luftverbrauch durch separaten Auslöser für die Luftabsaugung
- Einfache Bedienung
- Wartungsfreundlich
- Geringes Gewicht
- Ausgewogener Druckpunkt am Auslöser
- Werkzeugschwerpunkt liegt in der Werkzeugmitte
- Ergonomischer Griff
- Luftanschluss an der Rückseite des Werkzeugs
- Einhängvorrichtung für Balancer
- Werkzeuglose Demontage der Zugeinheit
- Sicherheitsüberdruckventil im Werkzeug
- Nietdornbehälter mit Schnellverschluss

RL60-2

Pneumatisch-hydraulisches Nietwerkzeug zur Verarbeitung von Blindniete 4,0 mm - 6,4 mm und hochfester Blindniete 4,8 mm - 6,4 mm

Technische Daten

Gewicht (je nach Ausführung):	1,99 kg
Abmessungen (HxL):	331 x 336 mm
Blindnietdurchmesser	4,0 - 6,4 mm, max. Ø des Nietdorns 4 mm
Zugkraft:	17,9 kN / 6 bar
Arbeitshub:	27 mm
Geschwindigkeit des Nietzyklus:	1,0 s (ohne Niet)
Luftverbrauch für 1 Niet:	5,8 l
Geräuschpegel:	85,5 dB
Betriebsdruck:	6 bar, max. 7 bar
Druckluftanschluss:	6 mm (G 1/4")
Hydrauliköl-Norm:	ISO HN 32
Hydrauliköl Beispiel:	OH-HM 32
Schmierstoffnorm:	ISO XCCHB-2
Schmierstoff-Beispiel:	LV2EP



Lieferumfang

Nietwerkzeug RL60-2
 Mundstücke: 4,0 mm; 4,8 / 5,0 mm; 6,0 mm; 6,4 mm;
 Öl-Nachfüllset
 Luftanschluss
 Bedienungsanleitung
Artikel-Nr. 431 500 750

Arbeitsbereich

Niet-Ø [mm]	2,4	3,0/3,2	4,0	4,8/5,0	6,0	6,4
Aluminium, Kupfer			•	•	•	•
Stahl			•	•	•	•
Edelstahl			•	•	•	•*

* Abhängig vom Niettyp

Arbeitsbereich hochfeste Blindniete

Befestiger	TIBULB			TIBULB Plus	HUCKLOK	Magna-Lok/ M-Lock			TIFAS M-Bolt		Magna-Bulb			BOM							
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					
	4,8	6,4	7,8	6,4	6,4	4,8	6,4	9,5	4,8	6,4	4,8	6,4	7,8	4,8	6,4	7,8	9,5	12,7	15,9	19,1	
Aluminium	•								•	•											
Stahl	•	(•)*		(•)*	•	•	•		•	•	•	•									
Edelstahl	•								•	•											

* Einsatz durch Umrüstung mit Klemmbackengehäuse Nachrüstsatz 431 821 870 und Mundstück 431 502 870 möglich.

RL75-2

Perfekte Verarbeitung von Schließringbolzen

Das RL75-2 ist ein pneumatisch-hydraulisches Setzwerkzeug zur Verarbeitung von Schließringbolzen und hochfester Blindniete aus Alu, Stahl und Edelstahl mit einem Arbeitsbereich von 4,8 bis 6,4 mm.

Es hat einen Arbeitshub von 17 mm und eine Setzkraft von 28 kN bei 6 bar.

Hohe Leistung und eine einfache Bedienung zeichnen dieses leistungsstarke Setzwerkzeug aus - stark, schnell, effizient.



Vorteile auf einen Blick

- Hohe Setzgeschwindigkeit
- Einfache Bedienung
- Wartungsfreundlich
- Geringes Gewicht
- Hohe Zugkraft
- Ausgewogener Druckpunkt am Auslöser
- Ergonomischer Griff
- Werkzeugschwerpunkt liegt in der Werkzeugmitte
- Luftanschluss an der Rückseite des Werkzeugs
- Einhängenvorrichtung für Balancer
- Sicherheitsüberdruckventil im Werkzeug
- Nietdornbehälter mit Schnellverschluss (optional erhältlich)

RL75-2

Pneumatisch-hydraulisches Nietwerkzeug zur Verarbeitung von Schließringbolzen und hochfester Blindniete.

Technische Daten

Gewicht (je nach Ausführung):	1,71 kg
Abmessungen (HxL):	331 x 218 mm
Schließringbolzen:	5,0 - 6,5 mm
Hochfeste Blindniete:	4,8 - 6,4 mm
Zugkraft:	28 kN / 6 bar
Arbeitshub:	17 mm
Geschwindigkeit des Nietzyklus:	0,9 s (ohne Niet)
Luftverbrauch für 1 Niet:	5,8 l
Geräuschpegel:	86 dB
Betriebsdruck:	6 bar, max. 7 bar
Druckluftanschluss:	6 mm (G 1/4")
Hydrauliköl-Norm:	ISO HN 32
Hydrauliköl Beispiel:	OH-HM 32
Schmierstoffnorm:	ISO XCCHB-2
Schmierstoff-Beispiel:	LV2EP



Lieferumfang

Nietwerkzeug RL75-2
 Öl-Nachfüllset
 Luftanschluss
 Bedienungsanleitung
Artikel-Nr. 385 060 350

Arbeitsbereich Schließringbolzen

Befestiger	Standard Schließringbolzen ø [mm]				DeltaBolt® Schließringbolzen ø [mm]				Multigrip Schließringbolzen ø [mm]				Hucktainer® Plus ø [mm]
	4,8	6,4	8,0	9,6	4,8	6,4	8,0	9,6	4,8	6,4	7,8	9,6	9,5
Aluminium	•	•							•	•			
Stahl	•	•			•	•			•	•			•
Edelstahl	•	•							•	•			

Arbeitsbereich hochfeste Blindniete

Befestiger	TIBULB Blindniete ø [mm]			M-LOCK Blindniete ø [mm]			MAGNA-BULB® Blindniete ø [mm]			BOM® Blindniete ø [mm]			
	4,8	6,4	7,8	4,8	6,4	9,5	4,8	6,4	7,8	4,8	6,4	7,8	9,5
Aluminium	•	•		•	•								
Stahl	•	•	•	•	•		•	•					
Edelstahl	•	•		•	•								

Zugköpfe sind nicht im Lieferumfang enthalten.

HUCK®, MAGNA-BULB®, BOM®, HUCKTAINER®, C50L®, HUCKBOLT®, HUCKLOK®, MAGNA-LOK®, sind eingetragene Marken oder Warenzeichen von Huck International Inc.

Titgemeyer/10309DE0122/1

Über uns

Die Titgemeyer Group ist ein führendes Unternehmen für Befestigungstechnik und Fahrzeugbauteile an 15 Standorten Europas. Das Traditionsunternehmen entwickelt, fertigt und vertreibt mehr als 30.000 Befestigungselemente, Werkzeuge und Fahrzeugbauteile – in Serie und auf Kundenwunsch.

Hauptverwaltung

Titgemeyer GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE

Postfach 4320
49033 Osnabrück / DE

T +49 541 5822-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com



Vertriebsstandorte

Gebr. Titgemeyer GmbH
Brunner Straße 77 - 79
1230 Wien / AT

T +43 (0) 1/6 67 90 40 - 0
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.at

Titgemeyer CZ spol. s r. o.
U Vodárny 1506
397 01 Pisek / CZ

T +420 382 2067 - 25
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyercz.cz

Titgemeyer Polska sp. z o.o.
Cypriana Bazylika 17
98-200 Sieradz / PL

T +48 (0) 43 828 20 - 15
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.pl

Titgemeyer Skandinavien A/S
Lunikvej 32
2670 Greve / DK

T +45 4360 0966
E info@titgemeyer.dk
W titgemeyer.dk

Titgemeyer Skandinavien A/S
Box 3218
550 03 Jönköping / SE

T +46 36 128350
E info@titgemeyer.se
W titgemeyer.se

Titgemeyer Turkey Baglanti Teknolojileri San. ve Tic. A.S.
Barbaros Mah. Is Merkezi No.1
Kat: 8 D.58
34746 Atasehir, Istanbul / TUR

T +90 (0) 21 66 88 20 - 27
E sales@titgemeyer.com.tr
W titgemeyer.com.tr

Titgemeyer (UK) Limited
A2 Link One Industrial Park
George Henry Road
DY4 7BU Tipton / UK

T +44 (0) 1 21 5 57 97 - 77
E sales@titgemeyer.co.uk
W titgemeyer.co.uk

Produktionsstandorte

Cirteq Limited
'Hayfield' Colne Road,
Glusburn, Keighley,
West Yorkshire, BD20 8QP

T +44 1535 633333
E sales@cirteq.com
W cirteq.com

Titgemeyer Tools & Automation spol s.r.o.
U Vodárny 1506
397 01 Pisek / CZ

T +42 382 2067 - 11
E info@rivetec.cz
W rivetec.cz

RIEKO GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
72124 Pliezhausen / DE

T +49 7127 9744 - 0
E info@rieko-web.com
W rieko-web.com

Titgemeyer GmbH & Co. KG Werk Lotte
Daimlerstraße 13 - 15
49504 Lotte / DE

T +49 5404 9666 - 0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

TS Gesellschaft für Transport- und Sicherungssysteme mbH
Haßlinghauser Straße 156
58285 Gevelsberg / DE

T +49 541 5822 - 900
E ts@cargocontrol.de
W wir-sind-ladungssicherung.de