

# BEDIENUNGSANLEITUNG

## HANDWERKZEUG FÜR BLINDNIETMUTTER M5-M12

### TIOS HN12 R



#### TECHNISCHE INFORMATION

**Arbeitsbereich:** Blindnietmutter M5 - M6 - M8 - M10 - M12  
**Werkstoff:** Aluminium, Stahl und Edelstahl  
**Abmessung:** 210 (L) x 180 (H) x 40 (P) mm  
**Gewicht:** 1,82 kg

#### BESCHREIBUNG DES WERKZEUGS

1. Werkzeugkörper
2. Vorderer und hinterer Hebel
3. Drehknopf
4. Gewindedorn M12
5. Mundstück M12
6. Kontermutter
7. Hubanzeige
8. Umschalter für Drehrichtung
9. Hebelverlängerungssystem



#### ANLEITUNG

Die Handnietzange wird standardmäßig mit dem Gewindedorn M12 und Mundstück M12 vormontiert geliefert. Weitere Wechselteile sind im Karton.

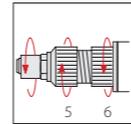
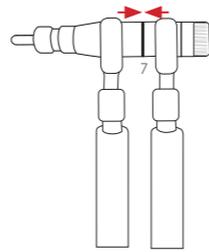
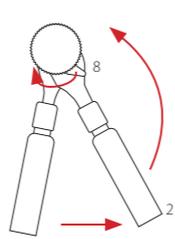
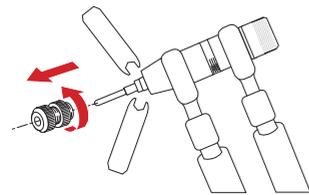
#### ERSTE BENUTZUNG:

Vergewissern Sie sich vor dem Gebrauch der Handnietzange dass der richtige Umrüstsatz, entsprechend der Blindnietmutter, montiert ist. Andernfalls wechseln Sie in eine andere Abmessung.

#### A

##### WECHSEL ZU EINER ANDEREN ABMESSUNG:

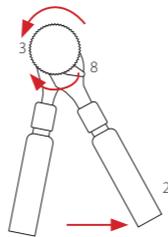
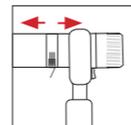
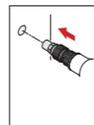
Lösen Sie die Kontermutter (6) und drehen Sie das Mundstück (5) heraus. Verwenden Sie die beiden Schlüssel im Karton, um den Gewindedorn (4) zu lösen. Bitte beachten Sie, dass die **Gewindedorne ein Linksgewinde** haben. Zum Lösen der Gewindedorne im Uhrzeigersinn drehen. Wählen Sie den benötigten Umrüstsatz und montieren Sie in umgekehrter Reihenfolge den Gewindedorn und das Mundstück. Zum Befestigen den Gewindedorn gegen den Uhrzeigersinn (Linksgewinde) drehen.



#### B

##### EINSTELLUNG DES MUNDSTÜCKS:

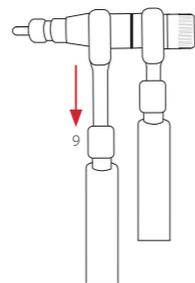
Nach der Hubeinstellung ist es wichtig das Mundstück (5) einzustellen und mit der Kontermutter (6) zu sichern. Stellen Sie das Werkzeug in seine Ausgangsposition, indem Sie den Umschalter für die Drehrichtung (8) nach links drücken und den hinteren Hebel (2) gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis die Hubanzeige (7) nicht mehr sichtbar ist. Der Werkzeugkörper befindet sich jetzt in der Startposition. Die Blindnietmutter auf den Gewindedorn drehen bis ein Gewindegang des Gewindedorns am Schaftende der Blindnietmutter übersteht. Dann das Mundstück (5) bis zum Anschlag gegen den Kopf der Blindnietmutter drehen. Mit der Kontermutter (5) sichern. Diesen Vorgang bei jedem Wechsel der Abmessung wiederholen.



#### C

##### SETZEN DER BLINDNIETMUTTER:

Setzen Sie das Werkzeug in die Startposition, indem Sie den Umschalter für die Drehrichtung (8) nach links drücken und den hinteren Hebel (2) gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis die Hubanzeige nicht mehr sichtbar ist. Die Blindnietmutter auf den Gewindedorn des Werkzeuges drehen bis zum Anschlag an das Mundstück. Die aufgeschraubte Blindnietmutter mit dem Werkzeug in das vorbereitete Loch, entsprechend Vorgaben, stecken. Drücken Sie den Umschalter für die Drehrichtung (8) nach rechts und öffnen Sie die Hebel (2) zu einem Drittel, bis Sie das Klickgeräusch der Mechanik hören. Schließen Sie dann die Hebel vollständig. Wiederholen Sie diese Schritte bis die Blindnietmutter fest im Material klemmt. Der Werkzeugkörper ist nun ausgefahren und die Hubanzeige (7) zur Überprüfung des richtigen Setzhubs sichtbar. Nach dem korrekten Setzen der Blindnietmutter den Umschalter für die Drehrichtung (8) nach links stellen und den hinteren Hebel (2) einmal gegen den Uhrzeigersinn drehen, um den Gewindedorn zu lösen. Anschließend den Gewindedorn mittels des Drehknopfs (3) herausdrehen. Prüfen Sie den festen Sitz der Blindnietmutter.

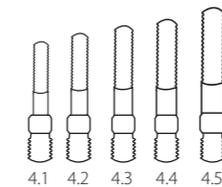
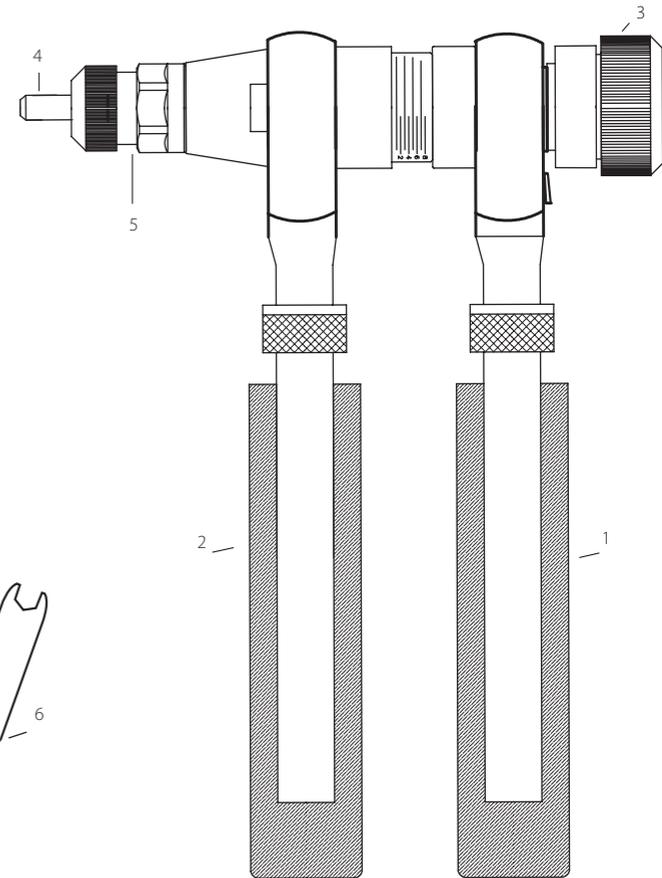


#### D

##### VERLÄNGERUNG DER HEBEL:

Um den Kraftaufwand beim Setzen der Blindnietmutter zu reduzieren, oder das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen zu ermöglichen, können Sie beide Hebel (2) in verschiedene Positionen verlängern. Drücken Sie dazu das Hebelverlängerungssystem (9) nach unten um es zu entriegeln und schieben/ziehen Sie den Hebel in die entsprechende Position.

**Hinweis: Die Hebel können sich verklemmen, wenn Sie zu viel Kraft oder Geschwindigkeit während des Verstellvorganges der Hebel anwenden.**



Zeichnung-Nr.	Produktcode	Beschreibung	Menge	Zeichnung-Nr.	Produktcode	Beschreibung	Menge
1	04ASN12R101	Griffhülle, schwarz für ASN12R Q-tool	1	4.4	04ASN12R125	Gewindedorn M10 für ASN12R Q-tool	1
2	04ASN12R102	Griffhülle, rot für ASN12R Q-tool	1	4.5	04ASN12R126	Gewindedorn M12 für ASN12R Q-tool	1
3	04ASN12R103	Drehknopf für ASN12R Q-tool	1	5.1	04ASN12R142	Mundstück, komplett M5 für ASN12R Q-tool	1
6	04ASN12R104	Schlüssel für ASN12R Q-tool	2	5.2	04ASN12R143	Mundstück, komplett M6 für ASN12R Q-tool	1
4.1	04ASN12R122	Gewindedorn M5 für ASN12R Q-tool	1	5.3	04ASN12R144	Mundstück, komplett M8 für ASN12R Q-tool	1
4.2	04ASN12R123	Gewindedorn M6 für ASN12R Q-tool	1	5.4	04ASN12R145	Mundstück, komplett M10 für ASN12R Q-tool	1
4.3	04ASN12R124	Gewindedorn M8 für ASN12R Q-tool	1	5.5	04ASN12R146	Mundstück, komplett M12 für ASN12R Q-tool	1