

POP[®] Nietsetzgerät

ProSet[®] 3400 **Wartungshandbuch**



Inhalt

Einführung.....	2
Sicherheitshinweise	3
Spezifikationen.....	4
Lieferumfang	4
Werkzeuanforderungen.....	4
ProSet® 3400 Abmessungen.....	5
Mundstücke.....	7
Bedienung des Geräts	7
Wartung des Vorderteils	7
Dornauffangbehälter (MCS) – ProSet® 3400 MCS	9
Reinigung des Schalldämpfers	9
Anzugsdrehmomente	10
Diagramm des ProSet® 3400/3400MCS	12
Stückliste.....	14
Ölwechsel.....	16
Instandhaltung.....	17
Sicherheitsangaben	17
Problemdiagnose	18
EC Konformitätserklärung.....	20
Bemerkungen.....	20

Einführung

Die **POP**® Nietgeräte der Serie ProSet™ 3400 sind ergonomische, pneumatisch-hydraulisch betriebene Nietsetzgeräte, zur Verarbeitung von **POP**® Blindnieten (siehe nachstehende Tabelle).

Nietart	Material (Gehäuse – Dorn)	Nietdurchmesser			
		3,2 mm (*)	4,0 mm (*)	4,8 mm (**)	6,4 mm (†)
Offene und MultiGrip™ Niete	Al – Al	✓	✓	✓	✓
	Al – St / ES	✓	✓	✓	✓
	St – St	✓	✓	✓	✓
	ES – ES; Mo – St / ES	✓	✓	✓	✓
Becherniete	Al – Al	✓	✓	✓	✓
	Al – St / ES; Cu – St	✓	✓	✓	✓
	St – St	✓	✓	✓	✓
	ES – ES	✓	✓	✓	✓
LSR Niete	Al – Al	✓	✓	✓ ^(†)	N/A
T Niete	Al – St	✓	✓	✓ ^(†)	✓
Self Plugger Niete	St – St	✓	✓	✓ ^(†)	✓
HR™ Niete	St – St	✓	✓	✓ ^(†)	✘
HS Niete	Al – Al; St – St,	N/A	N/A	N/A	✓
Ultra-Grip® Niete	Al – Al; St – St; ES – ES	N/A	N/A	✓ ^(†)	✓

Al: Aluminium, St: Stahl, ES: Edelstahl, Cu: Kupfer, Mo: Monel.

(*) Verwendung mit PRG540-46 Spannbacken und FAN276-064 Spannbackenschieber.



Sicherheitsanweisungen



Um den richtigen und sicheren Betrieb Ihres **POP**[®] Nietsetzgeräts ProSet™ 3400 zu gewährleisten, lesen Sie dieses Wartungshandbuch und die nachstehenden Sicherheitsanweisungen vor Handhabung und Verwendung des Geräts bitte sorgfältig durch.

1. Gerät nur so verwenden, wie von Emhart Technologies beschrieben.
2. Bei der Verwendung des Geräts bzw. in der Nähe eines in Betrieb befindlichen Geräts stets eine geeignete Schutzbrille tragen.
3. Gerät nicht in Bereichen mit Explosionsgefahr verwenden.
4. Gerät vor dem Anschließen der Druckluft und der dafür erforderlichen Schläuche auf etwaige Beschädigungen untersuchen.
5. Reparaturen bzw. die in den vorgegebenen Abständen vorzunehmenden Wartungen nur von entsprechend geschultem Personal ausführen lassen.
6. Vor Neueinstellung, Wartung oder Auseinanderbau des Geräts stets die Druckluftzufuhr zum Gerät unterbrechen.
7. Sicherstellen, dass beim Anschließen der Druckluft bzw. bei Unterbrechung der Druckluftzufuhr nicht versehentlich der Auslöser betätigt wird.
8. Beim Anschließen der Druckluft bzw. beim Setzen von Nieten nie das Vorderteil des Geräts berühren.
9. Gerät niemals direkt auf eine Person richten.
10. Gerät niemals ohne das Mundstückgehäuse verwenden.
11. Gerät niemals ohne den Deflektor bzw. den Dornauffangbehälter verwenden.
12. Keine Veränderungen am Gerät vornehmen, da dies den Verlust der Garantie sowie Beschädigungen am Gerät und Körperverletzungen des Benutzers zur Folge haben können.
13. Beim Anschließen der Druckluft bzw. bei Betrieb des Geräts nie von vorne oder von hinten in das Gerät hineinschauen.
14. Der Betriebsdruck darf nicht mehr als 6,9 bar betragen.
15. Luftauslass des Geräts niemals auf eine Person richten.
16. Nach dem Schmieren des Geräts bzw. nach einem Ölwechsel stets die Hände waschen.
17. Sicherstellen, dass lange Haare, Finger und lose Kleidung nicht mit den beweglichen Teilen des Geräts in Berührung kommen.

Spezifikationen

	ProSet® 3400	ProSet® 3400MCS
Gewicht	1,90 kg	2,00 kg
Länge	309 mm	334 mm
Höhe	316 mm	316 mm
Hub	26 mm	26 mm
Setzkraft	18.500 N @ 6,2 bar	18.500 N @ 6,2 bar
Luftverbrauch	4,86 Liter pro Niet	80 l/min (max.)

Lieferumfang

Zahl	Teil	ProSet® 3400	ProSet® 3400MCS	Teilenummer
1	ProSet® 3400 Nietsetzgerät	✓	✓	-
1	Betriebsanleitungen	✓	✓	P449
1	Wartungshandbuch	✓	✓	P551
1	Mundstück für Blindniete, Größe 4 (3,2mm)	✓	✓	PRN414
1	Mundstück für Blindniete, Größe 5 (4,0mm)	✓	✓	PRN514
1	Mundstück für Blindniete, Größe 6 (4,8mm)	✓	✓	PRN614
1	Mundstück für Blindniete, Größe 8 (6,4mm)	eingesetzt	eingesetzt	PRN811
1	Spannbackenschieber (Bausatz) für Nietgrößen 3,2mm und 4,0mm	✓	✓	FAN276-064
1	Luftschlauch	✓	✓	FAN276-154
1	4 mm Innensechskantschraubendreher	✓	✓	DPN239-139
1	Garantiekarte	✓	✓	FG2185

Werkzeuganforderungen

Druckluftzufuhr *

Mindestens 150 l/min

Empfohlener Betriebsdruck

5,0-6,2 bar, trocken, gefiltert

Maximaler Betriebsdruck

6,9 bar, trocken, gefiltert

Hydrauliköl **

POP® T/N: PRG540-130 [945 ml]

Schmieröl für Spannbacken **

POP® T/N: PRG510-130 [177 ml]

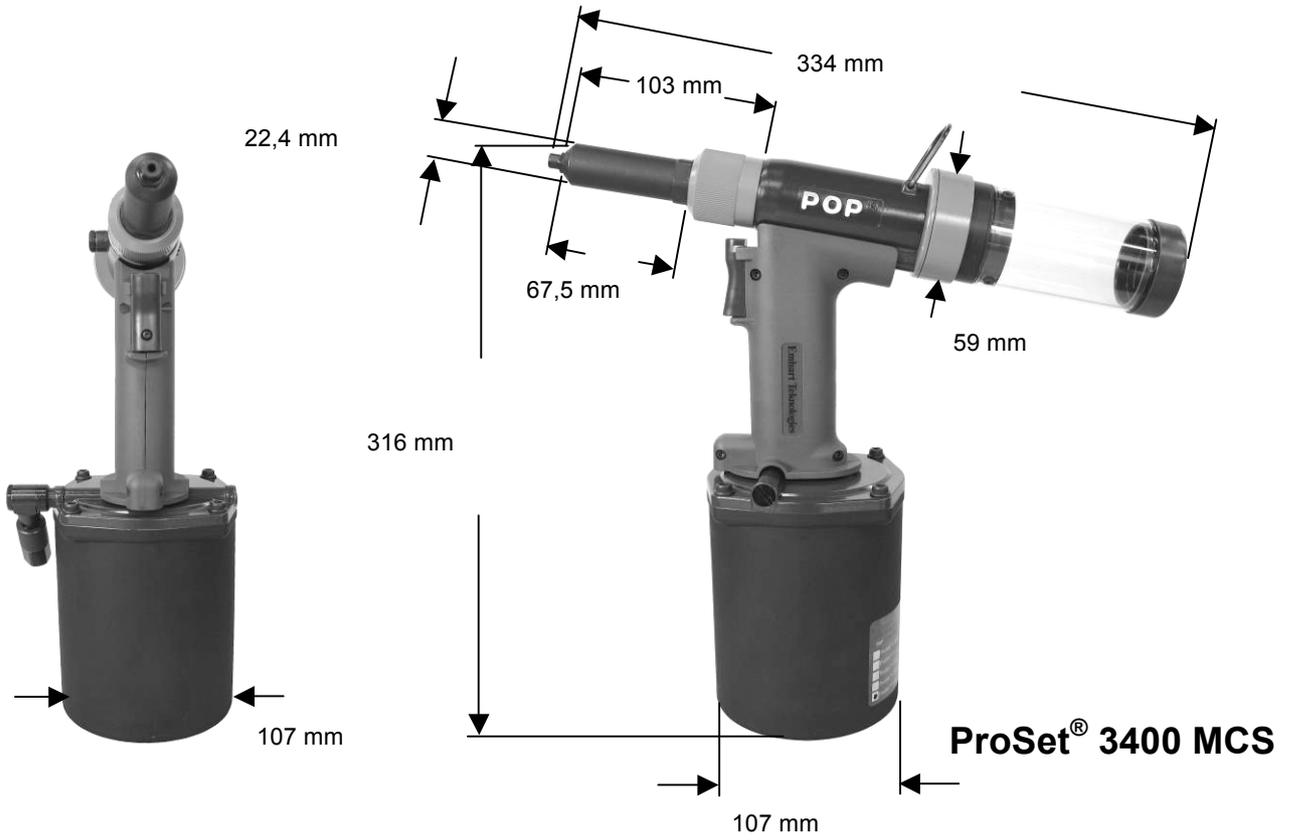
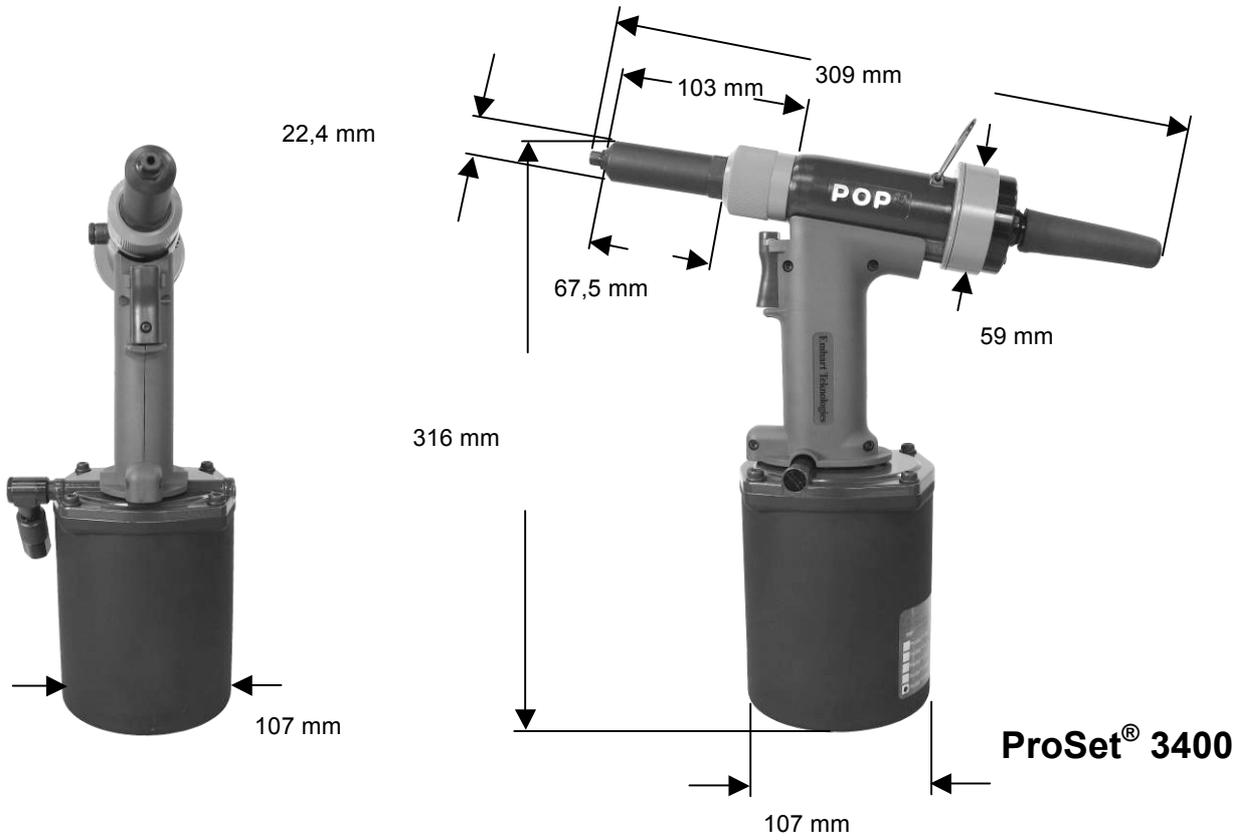
Dichtungsöl **

POP® T/N: PSA075508P [54 g]

* Hinweis: Für beste Resultate und lange Lebensdauer nur trockene, gefilterte Druckluft verwenden.

** Hinweis: Siehe Sicherheitsinformationen zu den Schmiermitteln.

ProSet® 3400 Abmessungen



Mundstücke

Nietdurchmesser	Offene Niete	Becherniete		HR Niete		HS Niete	Ultra-Grip® Niete	Spannbackenschieber
		Stahldorn	Aluminiumdorn	Aluminiumhülse	Stahlhülse			
3,2 mm	PRN414*	PRN424	PRN434	PRN414*	PRN4HR	-	-	FAN276-064*
4,0 mm	PRN514*	PRN524	PRN534	PRN514*	PRN5HR	-	-	
4,8 mm	PRN614*	PRN624	PRN634	PRN614*	PRN6HR	-	N-406	DPN276-006*
6,4 mm	PRN811*	PRN822	-	PRN811*	-	PRN8PS	PRN8PS or N-407	

* Im Lieferumfang enthalten

Bei Verwendung von T Nieten, Mundstück PRN625 für 4,8 mm Niete und Mundstück PRN825 für 6,4 mm Niete verwenden. Bei Verwendung von Monobolt® Nieten, Mundstück N-410 für 4,8 mm und Mundstück N-414 für 6,4 mm Niete verwenden.

Bedienungsanleitung

Überprüfen Sie das Gerät vor dem Gebrauch sorgfältig!

- Inspizieren Sie das Gerät auf Beschädigungen und auslaufendes Öl.
 - Bei Beschädigungen oder auslaufendem Öl darf das Gerät nicht verwendet werden.**
- Überprüfen Sie, dass das richtige Mundstück eingesetzt und mit 6,8 – 7,3 Nm festgezogen wurde.
- Überprüfen Sie, dass die Gehäusemutter (8) fest sitzt. Diese nur mit der Hand festziehen.
- Schließen Sie das Gerät an die Druckluftquelle an (siehe Druckluftanforderungen auf Seite 4).
- Dornauffangbehälter (113) einsetzen (nur beim MCS-Gerät)
- Druckluftventil öffnen, indem Sie den roten Schiebeverschluss (130) nach oben schieben (siehe Beschreibung unten)
- Niet in das Mundstück einsetzen
- Niet am Werkstück ansetzen
- Auslöser betätigen, um den Niet zu setzen
- Auslöser loslassen. Wenn das Gerät mit einem Dornauffangbehälter (MCS) ausgestattet ist, wird der Dorn automatisch in den Behälter eingezogen.

! Hinweis: Die Nietsetzgeräte der Serie ProSet™ 3400 verfügen über einen Schiebeverschluss, mit dem die Druckluftzufuhr unterbrochen werden kann, wenn sich das Gerät nicht in Betrieb befindet.

Luftzufuhr AN: Roten Schiebeverschluss nach oben schieben, um das Ventil zu öffnen.

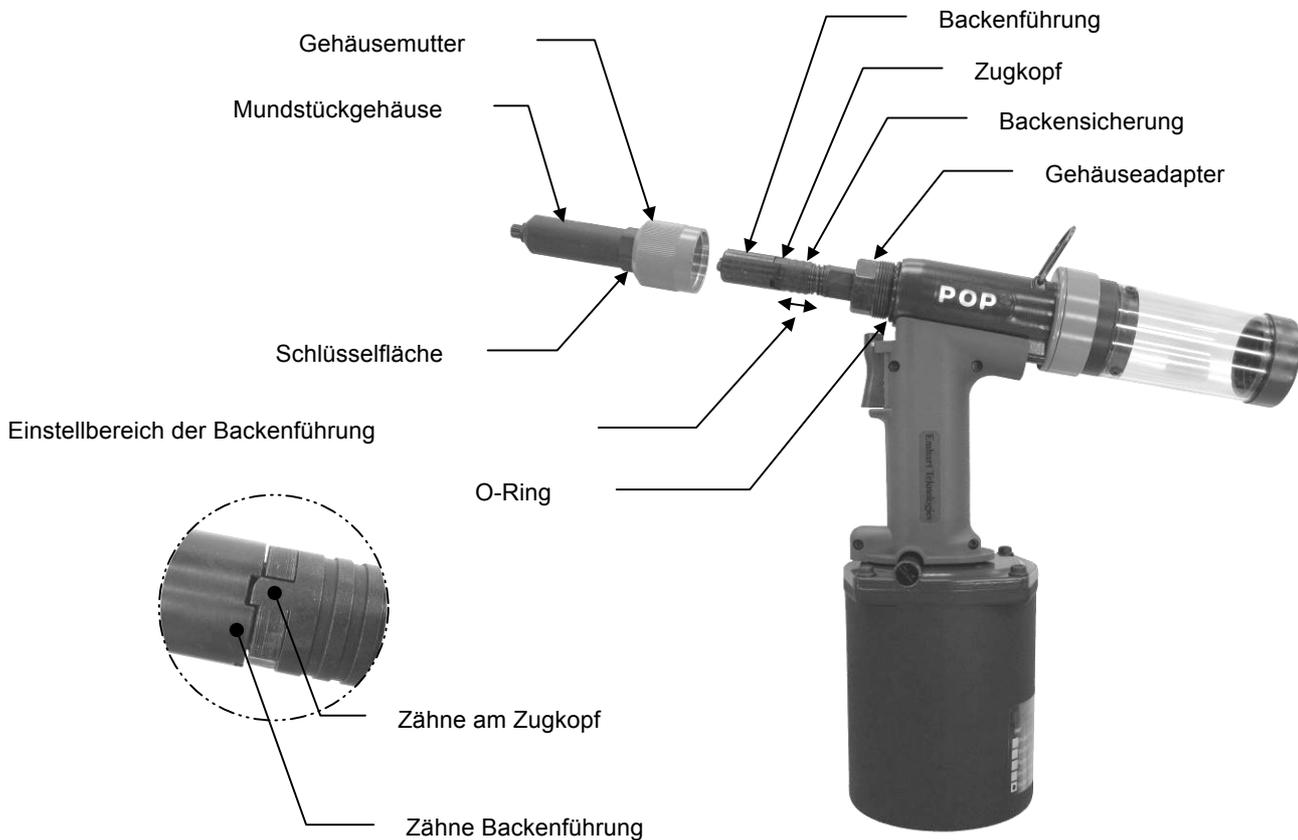


Luftzufuhr AUS: Roten Schiebeverschluss nach unten schieben, um das Ventil zu schließen.



Schiebe-
verschluss

Wartung des Vorderteils



Um optimale Geräteleistung sicherzustellen, sollte das Vorderteil gemäß den Anweisungen unter "Instandhaltung" regelmäßig gewartet werden.

! **Achtung: Um Verletzungen zu vermeiden, vor der Wartung des Vorderteils stets die Druckluftzufuhr zum Gerät unterbrechen.**

1. MUNDSTÜCKGEHÄUSE ENTFERNEN:

Gehäusemutter abschrauben und vom Gerät abnehmen.

2. BACKENFÜHRUNG ENTFERNEN UND BACKEN UND INNENTEILE FREILEGEN:

Backensicherung zurückziehen, um die Verzahnung der Backenführung zu lösen. Die Backenführung abschrauben und entfernen. Spannbacken, Spannbackenschieber und Spannbackenfeder entfernen und warten.

3. BESTANDTEILE REINIGEN:

Spannbacken, Backenführung, Spannbackenschieber, Feder und Zugkopfgewinde reinigen. Außenseite der Spannbacken und Innenseite der Backenführung mit Dichtungsöl schmieren.

4. WIEDERZUSAMMENBAU DER INNENTEILE UND DER BACKENFÜHRUNG:

Spannbacken in die Backenführung einsetzen und die Spannbackenfeder und den Spannbackenschieber in den Zugkopf schieben. Zugkopfgewinde und Zähne der Backenführung mit etwas Dichtungsöl schmieren. Backenführung auf den Zugkopf aufschrauben, bis die Zähne einrasten und die Backenführung nicht länger rotieren kann.

Um den Backenbereich zu schmieren, den gesamten Aufbau etwa 25mm tief in ein für Spannbacken geeignetes Schmieröl senken. Überschüssiges Schmiermittel von der Außenseite der Backenführung abwischen.

5. ANBRINGUNG DES MUNDSTÜCKGEHÄUSES:

Mundstückgehäuse wieder anbringen und die Gehäusemutter mit der Hand am O-Ring festziehen. Wenn die Mutter nicht richtig am O-Ring fest sitzt, kann dies zum Verlust von Saugkraft führen.

Dornauffangbehälter (MCS) – ProSet® 3400 MCS

Aus Sicherheitsgründen wird die Absaugung beim Entfernen des Nietnagelsammelbehälters automatisch abgeschaltet, das Anbringen des Behälters schaltet die Absaugluft wieder zu.



Absaugung_AN



Absaugung_AUS

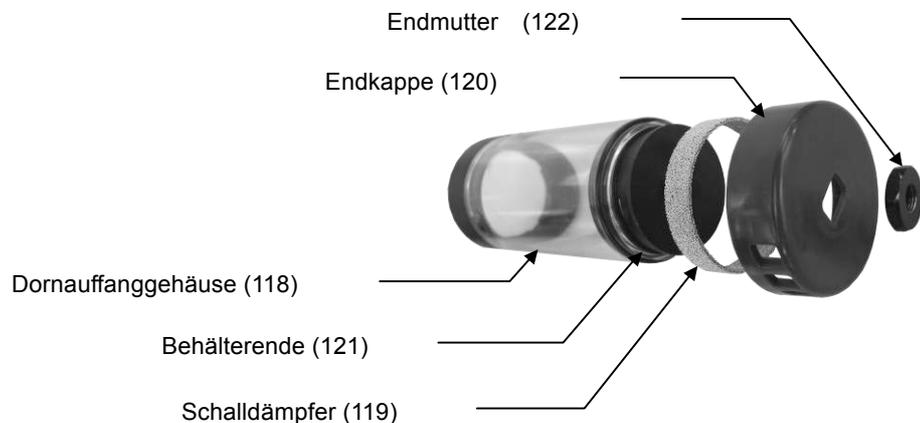
Reinigung des Schalldämpfers

Um optimale Geräteleistung sicherzustellen, sollte der Schalldämpfer gemäß den Anweisungen unter "Vorbeugende Wartung" regelmäßig gereinigt werden.

! **Achtung: Um Verletzungen zu vermeiden, vor der Wartung der Dornauffangvorrichtung stets die Druckluftzufuhr zum Gerät unterbrechen.**

1. REINIGUNG DES DORNAUFFANGBEHÄLTERS:

- Behälter (113) abnehmen und entleeren
- Endmutter (122) abschrauben und die Endkappe(120) abnehmen
- Schalldämpfer (119) abnehmen.
- Alle Bestandteile reinigen und Staubteile entfernen.



2. WIEDERZUSAMMENBAU DES DORNAUFFANGBEHÄLTERS:

- Behälterende (121) auf das Dornauffanggehäuse (118) aufsetzen. Behälterende während des Wiederausbaus mit einem Schraubendreher oder ähnlichem Werkzeug festhalten (siehe Abbildung).
- Schalldämpfer (119) auf das Behälterende (121) aufsetzen.
- Endkappe (120) auf das Behälterende (121) aufsetzen.
- Endmutter (122) auf das Behälterende (121) aufsetzen und festschrauben.

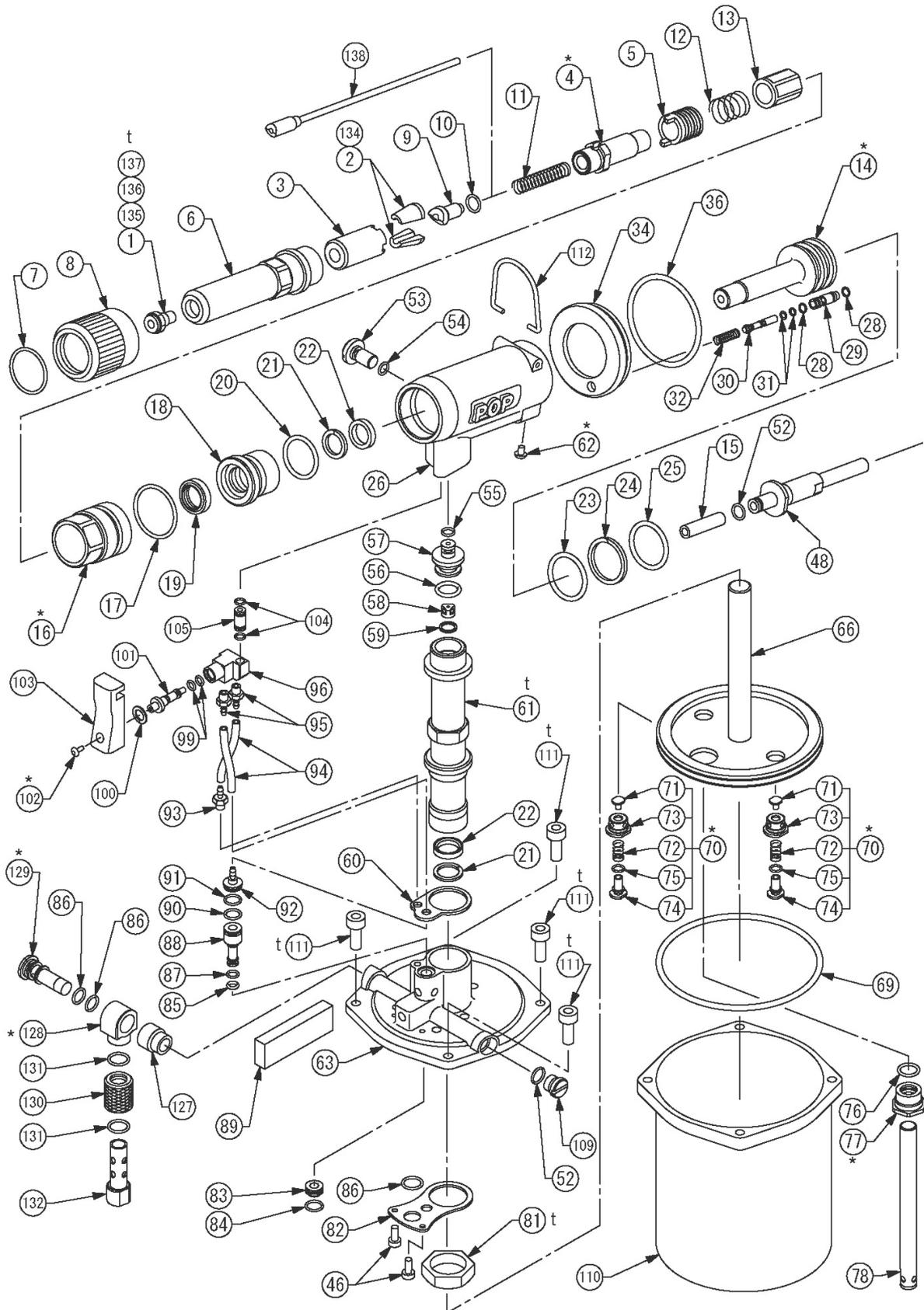


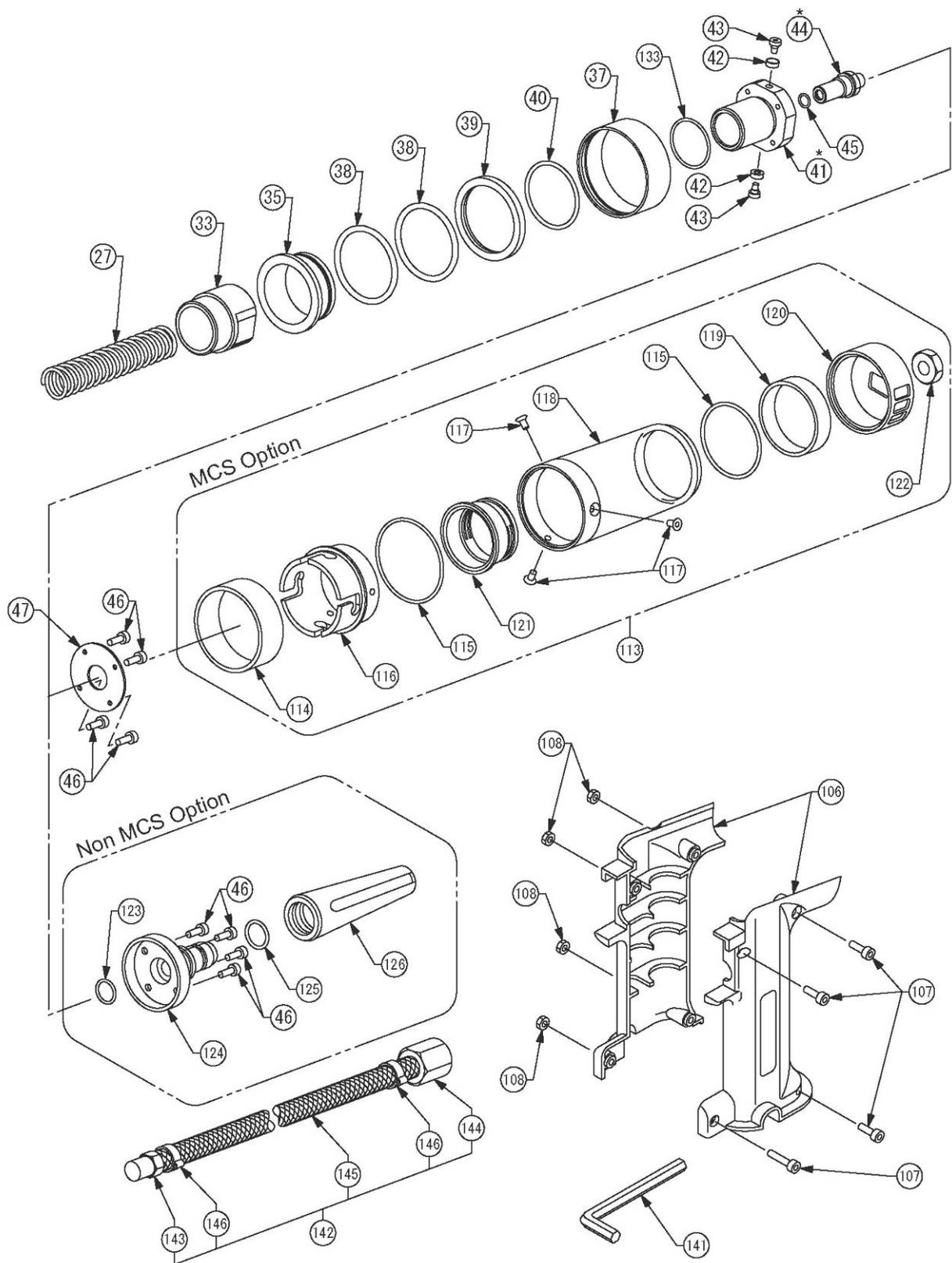
Drehmomentanforderungen

Pos.	Teilenummer	Beschreibung	Drehmoment
1	PRN811	Mundstück Größe 8	60 – 65 in-lbs (6.8 – 7.3 N-m)
137	PRN614	Mundstück Größe 6	
136	PRN514	Mundstück Größe 5	
135	PRN414	Mundstück Größe 4	
61	DPN276-031	Untere Manschette	55 - 63 ft-lbs (75 - 85 N-m)
81	DPN276-043	Überwurfmutter	44 - 52 ft-lbs (60 - 70 N-m)
111	DPN907-003	Inbusschraube	46 - 51 in-lbs (5.2 – 5.8 N-m)

Siehe nachstehendes Großdiagramm des Geräts

Diagramm des ProSet® 3400/3400MCS





(*) Für diese Teile ist Loctite® 242 Klebstoff erforderlich.

(†) Diese Teile haben spezifische Anziehdrehmomente. Siehe Abschnitt "Drehmomentanforderungen".

Stückliste

Pos	Teilenummer	Beschreibung	340 0	3400 MCS	Pos	Teilenummer	Beschreibung	340 0	3400 MCS
1	PRN811	Mundstück	1	1	76	DPN900-072	O-Ring	1	1
2	PRG540-44	Spannbacken	1	1	77	DPN276-039	Rohrdichtung	1	1
3	DPN276-001	Backenführung	1	1	78	FAN276-040	Rohrbausatz	1	1
4	DPN276-002	Zugkopf	1	1	81	DPN276-043	Überwurfmutter	1	1
5	DPN276-003	Backensicherung	1	1	82	DPN276-044	Grundplatte	1	1
6	DPN276-004	Mundstückgehäuse	1	1	83	DPN276-045	J-Ventilkappe	1	1
7	DPN900-059	O-Ring	1	1	84	DPN900-073	O-Ring	1	1
8	DPN276-005	Gehäusemutter	1	1	85	DPN900-012	O-Ring	1	1
9	DPN276-006	Spannbackenschieber	1	1	86	DPN900-074	O-Ring	3	3
10	DPN900-060	O-Ring	1	1	87	DPN900-035	O-Ring	1	1
11	DPN901-019	Spannbackenfeder	1	1	88	DPN276-046	J-Ventilstab	1	1
12	DPN901-020	Druckfeder	1	1	89	DPN239-069	EXT Dämpfer	1	1
13	DPN276-007	Zugkopfverbindungsstück	1	1	90	DPN900-075	O-Ring	1	1
14	DPN276-008	Hydraulikkolben	1	1	91	DPN900-076	O-Ring	1	1
15	DPN276-009	Zwischenstück	1	1	92	DPN276-047	J-Ventilanschluss	1	1
16	DPN276-010	Gehäuseadapter	1	1	93	DPN276-048	H.L Verbindungsstück	1	1
17	DPN900-061	O-Ring	1	1	94	DPN276-049	Luftschlauch	2	2
18	DPN276-011	Stabdichtung	1	1	95	DPN239-120	Verbindungsstück	2	2
19	DPN908-015	Schaber	1	1	96	FAN239-074	Ventilgehäuse	1	1
20	DPN900-062	O-Ring	1	1	99	DPN900-014	O-Ring	2	2
21	DPN908-021	Stützring	2	2	100	DPN902-001	Haltering	1	1
22	DPN908-022	Penta-Dichtung	2	2	101	DPN239-078	S-Ventilstab	1	1
23	DPN900-063	O-Ring	1	1	102	DPN906-001	Halbrundkopfschraube	1	1
24	DPN908-023	Stützring	1	1	103	DPN239-150	Auslöser	1	1
25	DPN900-064	O-Ring	1	1	104	DPN900-015	O-Ring	2	2
26	DPN276-012	Oberer Handgriff	1	1	105	DPN239-083	Verbindungsrohr	1	1
27	DPN901-021	Rückholfeder	1	1	106	DPN276-050	Handgriff R,L	1	1
28	DPN900-065	O-Ring	2	2	107	DPN907-001	Inbusschraube	4	4
29	DPN276-013	MCS Ventilgehäuse	1	1	108	DPN239-086	Sechskantmutter	4	4
30	DPN276-014	MCS-Ventilstab	1	1	109	DPN276-051	Stopfen	1	1
31	DPN900-066	O-Ring	2	2	110	DPN276-052	Kammer	1	1
32	DPN901-022	Druckfeder	1	1	111	DPN907-009	Inbusschraube	4	4
33	DPN276-015	Endkappenadapter	1	1	112	DPN276-063	Haken	1	1
34	DPN276-016	MCS-Kappe (vorne)	1	1	113	FAN276-055	Dornauffangvorrichtung	-	1
35	DPN276-017	Schieber	1	1	114	DPN276-056	Sicherungsmanschette	-	1
36	DPN900-067	O-Ring	1	1	115	DPN900-077	O-Ring	-	2
37	DPN276-019	MCS-Kappe (hinten)	1	1	116	DPN276-057	Dornauffangsicherung	-	1
38	DPN900-068	O-Ring	2	2	117	DPN903-001	Flachkopfschraube	-	3
39	DPN276-018	Schieber	1	1	118	DPN276-058	Auffangbehälter	-	1
40	DPN900-069	O-Ring	1	1	119	DPN276-059	Dämpfer	-	1
41	DPN276-020	Endkappe	1	1	120	DPN276-060	Endkappe	-	1
42	DPN276-061	Bund	2	2	121	DPN276-062	Endstück	-	1
43	DPN276-021	Bundschraube	2	2	122	DPN239-152	Endstückmutter	-	1
44	DPN276-023	Ausstoßführung	1	1	123	DPN900-079	O-Ring	1	-
45	DPN900-013	O-Ring	1	1	124	DPN276-080	Deflektoradapter	1	-
46	DPN907-002	Inbusschraube	6	6	125	DPN900-022	O-Ring	1	-
47	DPN276-024	Endkappenplatte	-	1	126	PRG510-56	Deflektor	1	-
48	FAN276-022	Auswerfer (Bausatz)	1	1	127	DPN276-053	R-Verbindungsstück	1	1
52	DPN900-045	O-Ring	2	2	128	DPN276-076	R-Verbindung	1	1
53	DPN239-047	Füllschraube	1	1	129	DPN276-054	R-Verbindungsadapter	1	1
54	DPN900-007	O-Ring	1	1	130	DPN276-078	Schieberschluss	1	1
55	DPN900-070	O-Ring	1	1	131	DPN900-078	O-Ring	2	2
56	DPN900-036	O-Ring	1	1	132	DPN276-077	Verbindungsstück	1	1
57	DPN276-028	Obere Manschette	1	1			Schieberschluss		
58	DPN276-029	Durchflussbegrenzer	1	1	133	DPN900-080	O-Ring	1	1
59	DPN902-002	Haltering	1	1	Zubehör				
60	DPN276-030	Obere Platte	1	1					
61	DPN276-031	Untere Manschette	1	1	134	PRG540-46	Spannbacken	1	1
62	DPN276-085	Flachkopfschraube	1	1	135	PRN414	Mundstück, Größe 4	1	1
63	FAN276-033	Unterer Handgriff (Bausatz)	1	1	136	PRN514	Mundstück, Größe 5	1	1
66	FAN276-036	Luftkolben (Bausatz)	1	1	137	PRN614	Mundstück, Größe 6	1	1
69	DPN900-071	O-Ring	1	1	138	FAN276-064	Spannbackenschieber	1	1
70	FAN275-022	EXT Ventilbausatz	2	2	141	DPN239-139	Inbusschlüssel 4 mm	1	1
71	DPN275-025	EXT Ventilkopf	2	2	142	FAN276-154	Luftschlauch (Bausatz)	1	1
72	DPN901-008	EXT Ventildfeder	2	2	143	DPN276-155	Schlauchverbindung	1	1
73	DPN275-024	EXT Ventilgehäuse	2	2	144	DPN276-156	Schlauchinnenverbindung	1	1
74	DPN275-023	EXT Ventilstab	2	2	145	DPN276-157	Luftschlauch	1	1
75	DPN900-030	O-Ring	2	2	146	DPN276-158	Klemme	2	2

Zusatzteile und Erweiterungssätze sind separat erhältlich.

Teilenummer	Beschreibung		
FAN276-075	ProSet® 3400		
	Vorderteil-Erweiterungssatz– 19,5 cm		
	Länge		
	Inhalt:		
2	PRG540-44	Spannbacken	1
3	DPN276-001	Backenführung	1
5	DPN276-003	Sicherung Backenführung	1
7	DPN900-059	O-Ring	1
8	DPN276-005	Gehäusemutter	1
9	DPN276-006	Spannbackenschieber	1
10	DPN900-060	O-Ring	1
11	DPN901-019	Druckfeder	1
		Spannbackenschieber	
12	DPN901-020	Druckfeder	1
	DPN276-067	Mundstückgehäuse	1
	DPN276-068	Zugkopfverlängerung	1
	DPN276-069	Zugkopfverbindungsstück	1
	FAN276-072	Spannbackenschieber (Bausatz)	1
FAN276-152	ProSet® 3400/3400MCS Dichtungssatz		
	Inhalt:		
7	DPN900-059	O-Ring	1
17	DPN900-061	O-Ring	1
19	DPN908-015	Schaber	1
20	DPN900-062	O-Ring	1
21	DPN908-021	Stützring	2
22	DPN908-022	Penta-Dichtung	2
23	DPN900-063	O-Ring	1
24	DPN908-023	Stützring	1
25	DPN900-064	O-Ring	1
45	DPN900-013	O-Ring	1
54	DPN900-007	O-Ring	1
69	DPN900-071	O-Ring	1
76	DPN900-072	O-Ring	1

Teilenummer	Beschreibung		
86	DPN900-074	O-Ring	2
131	DPN900-078	O-Ring	2
FAN276-165	ProSet® 3400 MCS Erweiterungssatz		
	Inhalt:		
47	DPN276-024	Endkappenplatte	1
113	FAN276-055	Dornauffangvorrichtung	1
FA203-408	MCS5000 Adaptersatz für Nietgrößen		
	4, 5 & 6		
	Inhalt:		
	MCS5000-78	Adapterkappe	1
	MCS5000-81	Spannungsentlaster	1
	PRT5250-24	Kegelbuchse für Nietgröße 4	1
	PRT5250-26	Kegelbuchse für Nietgrößen 4 & 5	1
	PRT5250-98	Einpassung für Nietgrößen 5 & 6	1
	PRT5250-99	Einpassung für Nietgröße 4	1
FA203-414	MCS5000 Adaptersatz für Nietgröße 8		
	MCS5000-23	3/8" Schlauchverbindung	2
	MCS5000-24	3/8" Schlauch – 5 m	1
	MCS5000-78	Adapterkappe	1
PRH840-3400	PRH840 Winkelkopfadapter		
	DPN276-081	Winkelkopfadapter	1
	DPN276-082	Ziehbolzen	1
	DPN905-008	Gewindestift	3
	PRH840-19	Bolzen	1
PRH850-3400	PRH850 Winkelkopfadapter		
	DPN276-083	Winkelkopfadapter	1
	DPN276-084	Ziehbolzen	1
	DPN905-008	Gewindestift	3
	PRH850-19	Bolzen	1
RP4-501	RP4/RP5 Aufnahme für ProSet® 3400		
RP6-501	RP6 Aufnahme für ProSet® 3400		

Ölwechsel

! WICHTIG! VOR DEM ÖLWECHSEL UNBEDINGT DIE DRUCKLUFTZUFUHR UNTERBRECHEN. NUR DAS IN DIESEM HANDBUCH EMPFOHLENE HYDRAULIKÖL VERWENDEN.

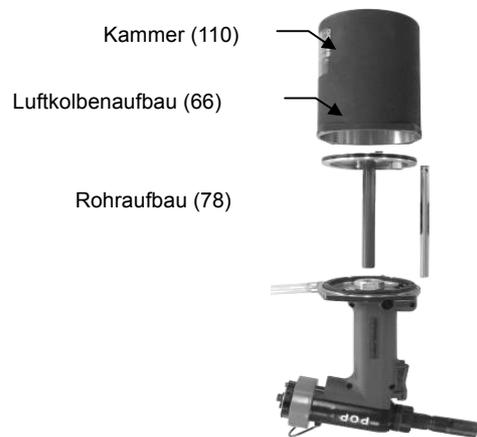
1. Druckluftzufuhr zum Gerät unterbrechen.
2. Mundstückgehäuse (6) und Dornaufangvorrichtung (113) abnehmen.
3. Vier Inbusschrauben (111) mit einem 4mm Sechskantschlüssel (141 - Zubehör) abschrauben. (Abb. 1)
4. Gerät umdrehen, die Kammer (110) abnehmen und den Luftkolbenaufbau (66) und den Rohraufbau (78) herausziehen. (Abb. 2)
5. Öl aus dem Gerät in einen Entsorgungsbehälter gießen.
6. Luftkolbenaufbau (66) und Innenseite der Kammer (110) mit einem sauberen Tuch reinigen. Innenseite der Kammer mit etwas Dichtungsöl schmieren.
7. Backenführung (3) etwa 3 Umdrehungen weit aufdrehen bzw. bis eine 3 mm große Lücke entsteht und Füllschraube (53) etwa 3 - 3½ Umdrehungen weit aufdrehen bzw. bis eine 3,6 mm große Lücke entsteht (Abb. 3).
8. Gerät umdrehen und festhalten und Hydrauliköl bis zum Stützring (weißes Teil) (21) in die untere Manschette (61) gießen. (Abb. 4)
9. Luftkolbenaufbau (66) halb in die untere Manschette (61) schieben, so dass schmutziges Hydrauliköl und Luftblasen aus der gelockerten Füllschraube (53) entweichen können. Luftkolbenaufbau so lange festhalten, bis kein Öl und keine Luftblasen mehr austreten. (Abb. 5)
10. Füllschraube (53) leicht festziehen und Luftkolbenaufbau (66) herausziehen.
11. Noch mehr Hydrauliköl bis zum Stützring in die untere Manschette (61) gießen und Luftkolbenaufbau (66) in die untere Manschette (61) schieben. Luftkolben 5-6 mal langsam und kontrolliert nach innen drücken und dann nach außen ziehen. Luftkolben herausziehen und überprüfen, ob Luftblasen an die Oberfläche treten. Wenn ja, Verfahren wiederholen bis keine Luftblasen mehr aufsteigen (Abb. 6). Das Verfahren muss ggf. 2-3 mal wiederholt werden, um alle Luft aus dem Öl zu entfernen. Wenn nach 3 Versuchen noch immer Luftblasen aufsteigen, wieder bei Schritt 5 anfangen und das gesamte Hydrauliköl ablassen.

Abb. 1



Inbusschraube (111)

Abb. 2

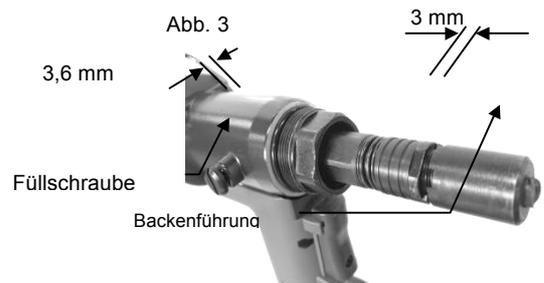


Kammer (110)

Luftkolbenaufbau (66)

Rohraufbau (78)

Abb. 3



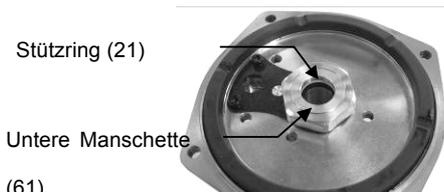
3,6 mm

3 mm

Füllschraube

Backenführung

Abb. 4

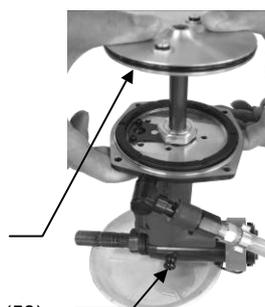


Stützring (21)

Untere Manschette (61)

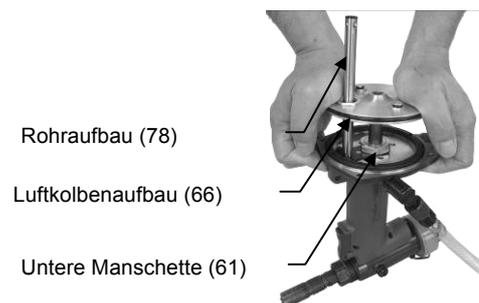
Luftkolbenaufbau (66)

Abb. 5



Füllschraube (53)

Abb. 6



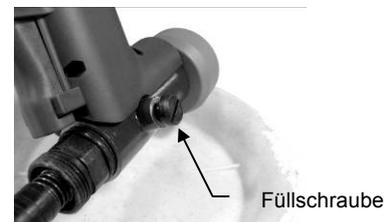
Rohraufbau (78)

Luftkolbenaufbau (66)

Untere Manschette (61)

12. Wenn keine Luftblasen mehr aufsteigen, Hydrauliköl bis zur Höhe des Stützrings (21) in die untere Manschette (61) füllen.
13. Sicherstellen, dass die Backenführung (3) lose ist (siehe Schritt 7). Luftkolbenaufbau (66) und Rohraufbau (78) halb in die untere Manschette (61) schieben. Luftkolben in dieser Position festhalten, Mundstückgehäuse anbringen und mit der Hand festziehen.
14. Überschüssiges Öl mit einem sauberen Tuch vom Luftkolbenaufbau (66), dem unteren Handgriff (63) und der unteren Manschette (61) abwischen. Kammer (110) über den Luftkolbenaufbau (66) stülpen, das ganze Gerät umdrehen und die vier Inbusschrauben (111) mit einem Drehmoment von 7,5 – 8,5 Nm festziehen.
15. Mundstückgehäuse (6) entfernen und die Backenführung (3) mit der Hand festziehen.
16. Füllschraube (53) etwa 3 - 3½ Umdrehungen weit aufdrehen bzw. bis eine 3,6 mm große Lücke entsteht, um überschüssiges Öl und Luftblasen abzulassen. Wenn kein Öl mehr ausfließt, die Füllschraube wieder festziehen (Abb. 7).
17. Schmutz und Öl vom Gerät abwischen.
18. Mundstückgehäuse (6) und Dornauffangvorrichtung (113) wieder anbringen.

Abb. 7



Achtung: Während des Auseinander- und Zusammenbaus dürfen keine Metallspäne oder Schmutzteile in das Hydrauliköl und das Innere der Kammer eindringen.

Instandhaltung

Vorbeugende Wartung		
Teil	Maßnahme	Häufigkeit
Vorderteil des Geräts reinigen und schmieren	Siehe "Wartung des Vorderteils"	1 x pro Tag bzw. 1 x pro 5000 Niete
Spannbacken überprüfen	Spannbacken und Zähne auf Beschädigungen und Verschleiß inspizieren	Während der Wartung des Vorderteils oder wenn die Spannbacken am Dorn abrutschen
Dornauffangvorrichtung	Dornauffangbehälter leeren	Wenn die Menge der gesammelten Dorne im Auffangbehälter die Aufnahme weiterer Dorne erschwert. Die Aufnahmekapazität hängt von der Nietgröße ab – etwa 50-60 Niete, Größe 4,8 - 6,4 mm
	Schalldämpfer reinigen	Einmal in der Woche oder wenn die Saugkraft des MCS nicht mehr ausreicht, um Dorne in den Auffangbehälter einzuziehen

Achtung: Nur von Emhart empfohlene Schmiermittel verwenden

Sicherheitsangaben

DICHTUNGSÖL (P/N: PSA075508P)

LUBRIPLATE® 130-AA

Hersteller:
Fiske Brothers Refining Co.
Tel: (419) 691-2491
Notfall: (800) 255-3924

ALVANIA® EP Grease 1

Produktcode: 71124

Hersteller:
Shell Oil Products
Tel: (877) 276-7285
MSDS#: 57072E-5

Erste Hilfe:

HAUT:
Verunreinigte Kleidung entfernen und Haut mit warmem Wasser und Seife abwaschen. Bei mit Hochdruck unter die Haut injiziertem Öl, ungeachtet der Menge SOFORT ärztliche Hilfe aufsuchen. Verzögerungen können zum Verlust des Körperteils führen.

BEI EINNAHME:
Sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Kein Erbrechen hervorrufen!

AUGEN:
Mit klarem Wasser 15 Minuten lang ausspülen oder bis die Reizung aufhört. Bei anhaltender Reizung, ärztliche Hilfe aufsuchen.

Feuer:
FLAMMPUNKT: COC/ 204,4° C
Bei Feuer, Behälter mit Wasser kühlen. Es können auch Schaum, Trockenchemikalien, CO₂ oder Sprühwasser verwendet werden.

Umweltschutz:
ENTSORGUNG:
Produkt gemäß örtlichen Entsorgungsrichtlinien entsorgen. Mit Öl verschmutztes Material an einer hierfür vorgesehenen Entsorgungsstelle entsorgen.

AUSLAUFEN:
Öl aufwischen und die betroffene Stelle mit einem geeigneten Lösungsmittel abwaschen. Ggf. ein geeignetes Absorbiermittel verwenden.

Handhabung/Lagerung:
Behälter bei Nichtgebrauch geschlossen halten. Nicht in der Nähe von Heizgeräten, Funken, Flammen oder starken Oxidiermitteln lagern oder verwenden.

Lubriplate® ist ein registriertes Warenzeichen der Fiske Brothers Refining Company.

SCHMIERÖL FÜR SPANNBACKEN (P/N: PRG510-130)

SUNPAR 107

Hersteller:
Sunoco, Inc.
Notfall: (800) 424-9300

Erste Hilfe:

HAUT:
Mit Wasser und Seife abwaschen, bis der Geruch verschwindet. Bei Hautverfärbungen oder Schwellungen, ärztliche Hilfe aufsuchen. Kleidung vor dem Wiederverwenden waschen.

BEI EINNAHME:
Kein Erbrechen hervorrufen! Nichts zu Trinken geben! Sofort den Notarzt aufsuchen. Bei geringen Mengen, die versehentlich in den Mund gelangen, Mund ausspülen, bis der Geschmack verschwindet.

AUGEN:
Mit Wasser ausspülen.

Feuer:
FLAMMPUNKT: Über 93,3° C
Brennbar. Mit normalem Schaum, Trockenchemikalien, CO₂ oder Sprühwasser eindämmen.

Umweltschutz:
ENTSORGUNG:
Nicht in den Abfluss oder einen Gully gießen. Von einem anerkannten Entsorgungsunternehmen entsorgen lassen.

AUSLAUFEN:
Ausgelaufenes Öl eindämmen und mit inertem Material absorbieren. Die Mischung wegschaufeln, aufwischen oder wegsaugen.

Handhabung/Lagerung:
NFPA Klasse IIIB Lagerung. Längeres Einatmen von Dünsten und Tröpfchen vermeiden. Längeren bzw. wiederholten Kontakt mit der Haut vermeiden. Kontakt mit den Augen vermeiden. Nach der Handhabung gründlich die Hände waschen.

HYDRAULIKÖL (P/N: PRG540-130)

MOBIL DTE 26

Hersteller:
ExxonMobil Corporation
Notfall: (609) 737-4411
MSDS Fax on Demand:
(613) 228-1467 MSDS # 602649-00

Shell TELLUS 68

Hersteller:
SOPUS Products
Gesundheitsinformationen: (877) 504-9351
MSDS Hilfe:
(877) 276-7285 MSDS # 402288L-0

Vertriebsunternehmen:
Emhart Technologies / USA
Tel: (203) 924-9341

Erste Hilfe:
HAUT:
Verunreinigte Kleidung und Schuhe entfernen und Öl von der Haut abwischen. Öl von der Haut abwaschen und die getroffene Stelle gründlich mit warmem Wasser und Seife waschen. Bei Reizung, ärztliche Hilfe aufsuchen.

BEI EINNAHME:
Kein Erbrechen hervorrufen. Bei Einnahme geringer Mengen ist im Allgemeinen keine Behandlung notwendig. Bei Einnahme größerer Mengen, ärztliche Hilfe aufsuchen.

AUGEN:
Mit Wasser ausspülen. Bei anhaltender Reizung, ärztliche Hilfe aufsuchen.

Feuer:
FLAMMPUNKT: 198,9° C
Produkt schwimmt auf der Wasseroberfläche und kann sich dort neu entflammen. Feuer mit Wasserdampf, alkoholbeständigem Schaum, Trockenchemikalien oder CO₂ bekämpfen. Keinen direkten Wasserstrahl verwenden.

Umweltschutz:
AUSLAUFEN:
Ausgelaufenes Öl mit absorbierendem Material wie z.B. Lehm, Sand oder anderem geeigneten Material aufsaugen. Material in einem geschlossenen Behälter verwahren und ordnungsgemäß entsorgen.

Handhabung:
Nach der Handhabung Hände mit Seife und Wasser waschen, insbesondere vor Essen, Trinken, Rauchen, Auftragen von Make-up und Besuch der Toilette. Gegenstände aus Leder wie z.B. Schuhe und Gürtel, die nicht vollständig gereinigt werden können, entsorgen. Nur in gut gelüfteten Räumen verwenden.

Lagerung:
An einem kühlen, trockenen Ort mit ausreichender Belüftung lagern. Von Flammen und hohen Temperaturen fern halten.

Bitte sehen Sie die aktuellen Datenblätter zur Material sicherheit (MSDS) ein. Diese enthalten vollständige Gesundheits- und Sicherheitsangaben. MSDS-Blätter sind am Verkaufsort erhältlich.

Problemdiagnose

Problem	Wahrscheinliche Ursache	Abhilfe
Gerät funktioniert nicht	<ul style="list-style-type: none"> • Keine Druckluftzufuhr • Schiebeverschluss für die Druckluftzufuhr steht auf AUS • Luftdruck zu niedrig • Luftdruck zu hoch • Hydraulikölstand zu niedrig 	<ul style="list-style-type: none"> • Gerät an eine geeignete Druckluftquelle anschließen • Schiebeverschluss auf AN stellen • Luftdruck richtig einstellen • Luftdruck richtig einstellen • Gerät von qualifiziertem Wartungspersonal warten lassen
Gerät geht nicht in die Ausgangsstellung zurück	<ul style="list-style-type: none"> • Stauung im Mundstückgehäuse wegen Verunreinigungen 	<ul style="list-style-type: none"> • "Wartung des Vorderteils" durchführen und Vorderteil auf Beschädigungen und Verunreinigungen inspizieren
Gerät verliert Hub	<ul style="list-style-type: none"> • Hydraulikölstand zu niedrig 	<ul style="list-style-type: none"> • Gerät von qualifiziertem Wartungspersonal warten lassen
Spannbacken rutschen von den Dornen ab	<ul style="list-style-type: none"> • Spannbacken verschmutzt bzw. nicht ausreichend geschmiert • Spannbacken abgenutzt 	<ul style="list-style-type: none"> • Spannbacken reinigen und schmieren • Spannbacken auswechseln
Spannbacken öffnen sich nicht	<ul style="list-style-type: none"> • Mundstückgehäuse, Spannbacken oder Backenführung verschmutzt • Mundstückgehäuse lose • Zu viel Hydrauliköl im Gerät 	<ul style="list-style-type: none"> • "Wartung des Vorderteils" durchführen und die Innenseite des Mundstückgehäuses reinigen • Mundstückgehäuse festziehen • Gerät von qualifiziertem Wartungspersonal warten lassen
Dorn bleibt an den Spannbacken hängen	<ul style="list-style-type: none"> • Spannbacken verschmutzt bzw. nicht ausreichend geschmiert 	<ul style="list-style-type: none"> • "Wartung des Vorderteils" durchführen und Spannbacken reinigen und schmieren
Pop-Niet wird nicht ins Mundstück eingezogen	<ul style="list-style-type: none"> • Falsches Mundstück • Scher-Ring ist im Mundstückloch eingeklemmt 	<ul style="list-style-type: none"> • Richtiges Mundstück einsetzen. • Scher-Ring entfernen, überprüfen ob richtiges Mundstück eingesetzt ist und ob das richtige Verfahren zum Setzen von Nieten verwendet wurde
Nietdorn bricht nicht ab	<ul style="list-style-type: none"> • Niet wurde nicht richtig gesetzt • Lastanforderung für Dornbruch ist zu hoch • Luftdruck zu niedrig 	<ul style="list-style-type: none"> • Niet erneut setzen oder Niet wechseln • Gerät aufrüsten • Luftdruck richtig einstellen
MCS funktioniert nicht	<ul style="list-style-type: none"> • Keine Druckluftzufuhr • Dornauffangbehälter sitzt lose bzw. fehlt • Dornpfad ist blockiert 	<ul style="list-style-type: none"> • Gerät an eine geeignete Druckluftquelle anschließen • Sitz des Dornauffangbehälters überprüfen • Blockierten Dornpfad frei machen
Gerät saugt nicht richtig an	<ul style="list-style-type: none"> • Schalldämpfer verschmutzt • Dornauffangbehälter ist voll • Luftdruck zu niedrig 	<ul style="list-style-type: none"> • Schalldämpfer reinigen oder auswechseln • Dornauffangbehälter entleeren • Luftdruck richtig einstellen

EC Konformitätserklärung

Wir, Emhart Teknologies

Tucker Fasteners Limited
Birmingham B42 1BP
Großbritannien

erklären hiermit, dass:

ProSet® 3400
ProSet® 3400 MCS

den folgenden Standards entsprechen:

EN ISO 12100 part 1 and part 2
ISO 3744
ISO prEN 792 Teil 1
EN ISO 4871

ISO prEN 15744
EN 28662 - 1
EN 12096

Gemäß den Vorgaben der Maschinenrichtlinie 98/37/EWG, die die Richtlinie 89/392/EWG und ergänzende Richtlinien 91/368/EWG, 93/44/EWG und 93/68/EWG ersetzt.



Unterschrift: _____
Eymard Chitty, Vice President, F&E

Birmingham

1. Juli 2008

AMERIKA

USA

Connecticut

50 Shelton Technology Center
P.O. Box 859
Shelton, CT 06484
USA
Tel. +1 203-924-9341
Fax. +1 203-925-3109

Kanada

9870 boul. Du Golf
Anjou, Quebec H1J 2Y7
Kanada
Tel. +1 514-351-0330
Fax. +1 514-351-0458

Brasilien

Rua Ricardo Cavatton, 226 LAPA
CEP 05038-110 Sao Paulo, SP
Brasilien
Tel. +55-11-3871-6460
Fax +55-11-3611-3508

Mexiko

Bosque de Radiatas No 42
Bosques de las Lomas
05120 México, D.F.
Tel. +52-555-326-7100
Fax. +52-555-326-7141

EUROPA

Dänemark

Farverland 1B
DK-2600 Glostrup
Dänemark
Tel. +45-4484-1100
Fax. +45-4484-6212

Finnland

Hyttimestarinkuja 4, PL 25
FIN-02781 Espoo
Finnland
Tel. +358 (0)9 8190060
Fax. +358 (0)9 812428

Frankreich

ZA des Petits Carreaux
Bâtiment Haute Technologie No 8
2 bis, Avenue des Coquelicots
94385 Bonneuil-Sur-Marne
Frankreich
Tel. + 33-1-5671-2424
Fax. + 33-1-5671-2434

Norwegen

Postboks 153, Leirdal
1009 Oslo, Norwegen
Tel. +47 (0)2290-9990
Fax. +47 (0)2290-9980

Spanien

Carretera M-300 Km 29,700
28802 Alcalá de Henares
Madrid, Spanien
Tel. + 34-91-887-1470
Fax. + 34-91-882-3602

Schweden

Skjutbanevägen 6
SE-701 44 Örebro, Schweden
Tel. +46 (0)19 205800
Fax. +46 (0)19 260038

Großbritannien

177 Walsall Road
Perry Barr
Birmingham, B42 1BP
Großbritannien
Tel. +44 (0) 121 331-2460
Fax. +44 (0) 121 356-1598

Deutschland

Max-Eyth-Str. 1
35394 Giessen
Deutschland
Tel. +49 (0) 641 405 0
Fax. +49 (0) 641 405 300

ASIEN / PAZIFIKRAUM

Japan

Shuwa Kioicho Park Building 302
3-6 Kioicho, Chiyoda-Ku
Tokio, 102-0094, Japan
Tel. + 81-3-3265-7291
Fax. + 81-3-3265-7298

Korea

Rm 609, Seorin Bldg.
45-15 Yeoido-Dong
Yeongdeungpo-Ku
Seoul, 150-891, Südkorea
Tel. + 82-2-783-9226
Fax. + 82-2-783-9228

Volksrepublik China

488 Jia Tang Road
Jiading District
Schanghai 201807
Volksrepublik China
Tel. + 86-21-5954-8626
Fax. + 86-21-5954-8775

Besuchen Sie unsere Website unter <http://www.emhart.com>